



Trockner

- ✓ Trockenlufttrockner Serie **DAC**
- ✓ Trockenlufttrockner Serie **DWCompact**
- ✓ Trockenlufttrockner Serie **DW**
- ✓ Trockenlufttrockner Serie **D/DP**
- ✓ Zentrale Trocknungs- und **Fördersysteme**

PLASTIC
SYSTEMS

..... ADVANCED PLASTIC TECHNOLOGIES



Trockenlufttrockner Serie DAC

Kleine Drucklufttrockner ausgestattet mit zwei Molekularsieb-Patronen, in denen der Luftstrom abwechselnd von einem Turm zum anderen ausgetauscht wird. **DAC**-Trockner erhöhen die Leistung bei der Behandlung von hygroskopischen Materialien.

Die Serie umfasst vier Trocknerbaugrößen für eine Kapazität von 1 bis 100 dm³, geeignet für Durchsätze bis zu 50 kg/h. Diese kleinen Trockner nutzen sowohl den Ausstoß von Druckluft auf den atmosphärischen Druck und aus der Behandlung von Druckluft durch Molekularsiebe, um Taupunkt-Werte von -25 °C bis -50 °C zu erreichen.

DAC-Serie Trockner sind ideal, um direkt auf kleinen und mittleren Spritzgießmaschinen installiert zu werden, was auch eine zuverlässige Lösung im medizinischen Bereich darstellt.

Wichtige Vorteile der Standard-Version:

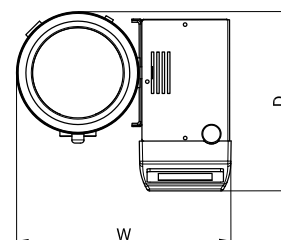
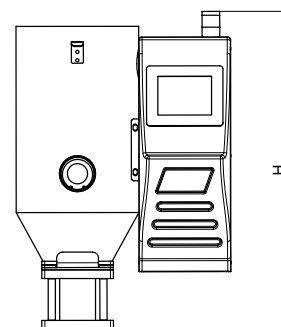
- Einfachere Programmierung, nur zwei Parameter einstellen (Materialart & Maschinen-Verbrauch pro Stunde)
- Werkzeug Rüstzeit um 30% reduziert
- Automatisches Anti-Stress-Gerät, das fähig ist, Prozessluft aufzuteilen, was eine Überhitzung des Granulats im Trichter, sowie die Verschwendung von Energie und Druckluft verhindert (2)

Standard-Geräte:

- Mikroprozessor LCD-Display-Steuerung
- Trockenzeitmanagementventil mit automatischer Einstellung des Luftstroms nach dem Materialdurchsatz (1)
- Wochenschaltuhr
- RS485 Modbus Kommunikationsschnittstelle
- Optischer Alarm
- Manueller Schieber
- Filter für Öl-Trennung
- Stecker für externe Taupunktdisplay

Optionen:

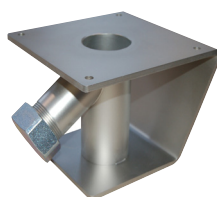
- HC Handsteuerung
- Taupunkt integriert im Gerät
- Tragbares Taupunkt-Gerät
- Venturi-Saugförderer
- Pyrex Basis (DAC6 -15)
- Sockel mit Materialauslass (DAC 3-100)
- Medizinische Version
- Kohlefilter für DAC Lufteinlass
- Bedieneinheit mit Touchscreen



HC Handsteuerung



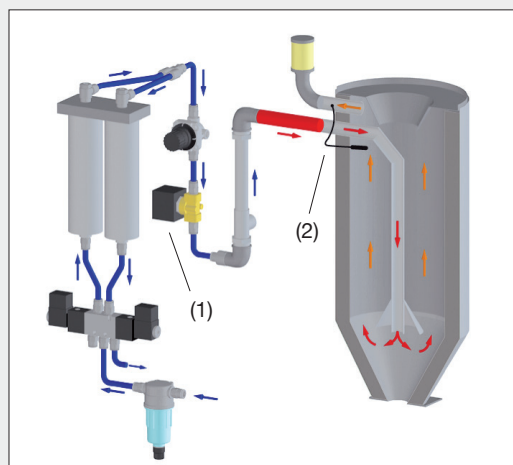
Venturi-Saugförderer



Basis mit Materialauslass



Pyrex Basis



TECHNISCHE DATEN		DAC2 NV	DAC6N	DAC15N	DAC30N	DAC50N	TurboDAC75	TurboDAC100
Trichtervolumen	dm³	1-2	6	15	30	50	75	100
Prozessluftmenge	Nm³/h	1-3	2-5	4-12	6-16	6-20	15-40	15-40
Taupunkt	°C	-25/-50	-25/-50	-25/-50	-25/-50	-25/-50	-15/-30	-15/-30
Prozesstemperatur	°C	50-140	50-140	50-140	50-140	50-140	60-140	60-140
Heizleistung	kW	0.65	0.65	0.65	0.95	0.95	1	1
Lärm	dB(A)	<80	<80	<80	<80	<80	<80	<80
Gesamtleistung	kW	0.7	0.7	0.7	1	1	1.1	1.1
Druckluft	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Spannungsversorgung	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Abmessungen WxDxH	mm	342x284x483	374x313x457	436x360x605	483x416x678	537x464x908	695x673x978	695x673x1179
Gewicht	kg	8	10	16	20	23	58	62

Trockenlufttrockner Serie DW

Die Trockner der Serie **DW**, ausgestattet mit Waben-Adsorptionsrotor-Technologie, stellen eine neue Höchstleistung in Entfeuchtungssystemen dar, die den Energieverbrauch durch maximale Effizienz und vielseitige Einsetzbarkeit optimieren.

DW-Modelle halten einen Taupunkt von -25 °C bis -50 °C konstant, dank ihrer Trockenmittel-Molekularsieb-Rotortechnologie mit Luftstrommenge von 30 bis 1500 m³/h.

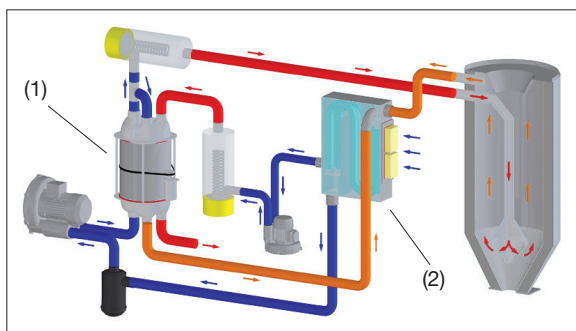
Wegen der Besonderheiten dieser neuen Serie ist sie für Anwendungen im medizinischen und Lebensmittelbereich geeignet. Ihre großen Vorteile und Funktionen sind auch in der Basisversion erkennbar.

Serienmäßige Ausstattung:

- Mikroprozessorsteuerung mit LCD-Display, einfache Programmierung, nur zwei Parameter einstellen (Materialart und Maschinen Verbrauch pro Stunde)
- Molekularsiebe mit Wabe-Rotor-Technologie (1)
- PID elektronische Steuerung von Prozesstemperatur mit automatischer Voreinstellung der Sicherheitstemperatur
- Integrierte energiesparende Wärmetauscher (2)
- Interne Heizkammer aus Edelstahl, isoliert
- Seitenkanalverdichter für Prozess und Regeneration
- Prozess-Filter
- Regenerationsfilter
- Wochenschaltuhr
- Solid State Relais (SSR) zur Erwärmung der Prozessluft
- RS485 ModBus
- Warnlampe
- Multi-Trichter DTM-Schnittstelle

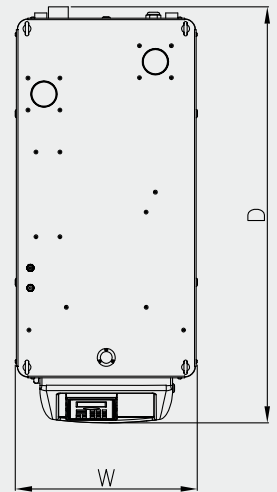
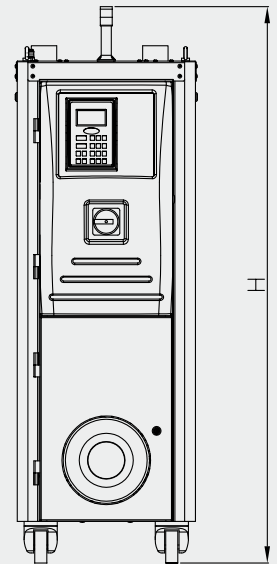
Optionen:

- Volumenstromregelung mit Frequenzumrichter
- Taupunkt Überwachungs- und Steuerungssystem mit Alarm
- Bedieneinheit mit Touchscreen
- Akustischer Alarm
- HC Handsteuerung
- Druckschalter für verschmutzte Filter
- Spezielle Prozesslufttemperatur-Sicherheitssteuerung
- Portables Taupunkt-Messgerät
- Stecker für externe Taupunktdisplay
- <75 °C >150 °C Wärmetauscher empfohlen



Trockenradrockner modell DW

TECHNISCHE DATEN			DW50i	DW80i	DW120i	DW200i	DW250i
Luftstrom		m³/h	25-50	40-80	60-120	100-200	125-250
Prozesstemperatur		°C	70-150	70-150	70-150	70-150	70-150
Leistung Prozess Gebläse		KW	0.45	0.44	0.75	1.1	1.5
Leistung Gebläse Regenerat.		KW	0.1	0.2	0.2	0.4	0.4
Leistung Heizungsprozess	MT	KW	1.2	2	2	3.5	5
	HT		-	-	3.5	5	-
Leistung Reg.-Heizung		KW	0.8	2	2	3.5	3.5
Installierte Leistung insgesamt	MT	KW	2.55	5	5	8.5	10.5
	HT		-	-	7	10	-
Spannungsversorgung		V/Hz	230/1/50-60	400/3/50-60	400/3/50-60	400/3/50-60	400/3/50-60
Abmessungen WxDxH		mm	522x834x940	450x1013x1256			
Gewicht		kg	80	140	150	175	185



Kombinationen mit N ° Trichter	H50	H75	H100	H150	H200	H300	H400	H600	H800
DW50i	2	1	1						
DW80i	3	2	1	1					
DW120i	4	3	2	1	1				
DW200i		4	3	3	2	1	1		
DW250i			4	3	3	2	1	1	1

TECHN. DATEN		DW400i	DW600i
Luftstrom	m³/h	150 - 400	200 - 600
Prozesstemperatur	°C	75-150	75-150
Taupunkt	°C	-25/-50	-25/-50
Leist. Prozess Geb.	kW	4	5.5
Leist. Gebläse Regen.	kW	0.37	0.37
Leistung Prozessheiz.	kW	7.5	15
Leist. Reg.-Heizung	kW	9	9
Install. Leistung insg.	kW	21	30
Spannungsversorgung	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen WxDxH	mm	950x1096x1954	950x1096x1954
Gewicht	kg	350	380

TECHN. DATEN		DW1200i	DW1500i
Luftstrom	m³/h	700 -1200	700 -1500
Prozesstemperatur	°C	70-150	70-150
Taupunkt	°C	-25/-40	-25/-40
Leist. Prozess Geb.	kW	11	11
Leist. Gebläse Regen.	kW	4	5.5
Leistung Prozessheiz.	kW	-	-
Leistung reg. heizung	kW	22.5	22.5
Install. Leistung insg.	kW	38	40
Spannungsversorgung	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen WxDxH	mm	1218x1928x2194	1218x1928x2194
Gewicht	kg	1270	1280



Trockenlufttrockner Serie DWCompact

Der neue kompakte Trockner der Serie **DWC** benutzt die Waben-Adsorptionsrotor-Technologie, die eine überlegene Prozess-Leistung im Trocknungsprozess verspricht, mit wenigen vom Benutzer einzustellenden Parametern.

DWC integriert den Trichter und die Förderung um die Produktion entsprechend den Anforderungen der Spritzgießmaschine anzupassen unter Berücksichtigung aller Faktoren der Trocknung.

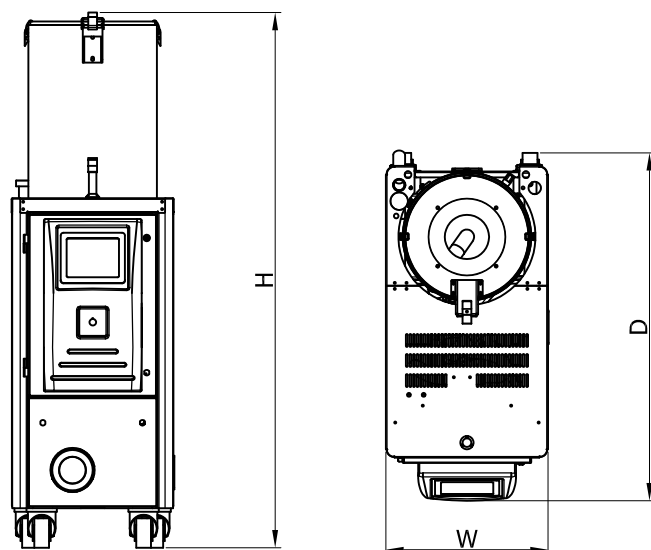
Diese neue DWC-Reihe umfasst drei Modelle von 75 bis 280 m³/h und kann individuell oder zentral operiert bedient werden. Mehrere Trockner werden von einem Touch-Screen gesteuert. Taupunkt -30°C bis -50 °C.

Serienmäßige Ausstattung:

- Volumenstromregelung mit Frequenzumrichter
- Maschinen- und Trichter-Förderung
- Materialniveauregulierung durch Wägezellen
- Material Anti-Stress-Kontrolle
- Angepasste Trockenzeit
- Batch-Produktion
- Modulare Bauweise

Optionen:

- Taupunkt-Gerät
- DWC-Saugförderer
- DWC Multi-Touch



Vorteile:

OPTIMIERUNG

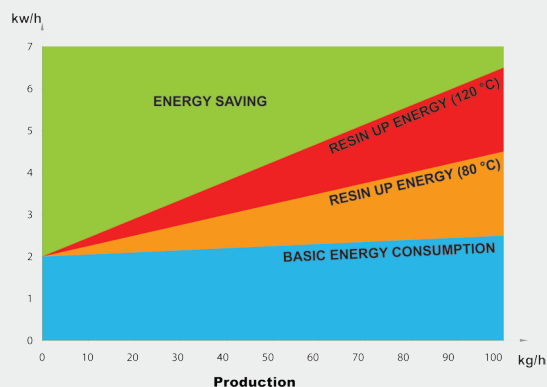
Ständige Überwachung der Funktionen mit den aktuellen Verbrauchswerten während des Produktionsprozesses.

ELEKTRONISCHE VERKNÜPFUNG

Die Materialversorgung wird automatisch auf den laufenden Durchsatz der Verarbeitungsmaschine abgestimmt. Die Bedienungsperson sucht einfach die Materialtype aus der Datenbank heraus.

ENERGIE-EFFIZIENZ

Der Energieverbrauch ist der Hauptkostenfaktor im Lebenszyklus einer Verarbeitungsmaschine. Die richtige Auswahl sichert einen „return of investment“ und einen höheren Gewinnanteil am fertigen Produkt. Der Einsatz der höchst innovativen Trocknungstechnologie gewährleistet gleichzeitige Energieeinsparung und Schonung der Umwelt.





TECHNISCHE DATEN		DWC75	DWC150	DWC250	DWC500	DWC750
Trichtervolumen	dm³	75	150	250	500	750
Prozessluftmenge	m³/h	20-50	30-70	60-140	100-280	100-280
Prozesstemperatur	°C	70-150	70-150	70-150	70-150	70-150
Leistung Prozess Gebläse	kW	0.75	0.75	1.1	1.5	1.5
Leistung Reg.-Heizung	kW	0.08	0.2	0.2	0.4	0.4
Leistung Gebläse Regeneration	kW	1.5	2	3.5	5	5
Leistung Prozessheizung	kW	0.8	2	2	3.5	3.5
Installierte Leistung insgesamt	kW	2.85	4.95	7	10.4	10.4
Fördergerät		LDM5	LDM10	LDM10	LDM25	LDM25
Lärm	dB(A)	<80	<80	<80	<80	<80
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen WxDxH	mm	550x1153x1815	660x1312x1718	660x1344x2325	825x1505x2456	825x1477x3200
Gewicht	kg	160	220	240	300	400

Trockenlufttrockner Serie D

Plastic Systems **D**-Serie Adsorptionstrockner sind so konzipiert und implementiert, um Feuchtigkeit, die in hygroskopischen thermoplastischen Granulaten absorbiert worden ist, zu entfernen. Das Sortiment umfasst eine Reihe von Modellen, mit Prozessluftvolumen von 80 m³/h bis 500 m³/h, geeignet für jede Anforderung in der Produktion. Taupunkt bis -50 °C.

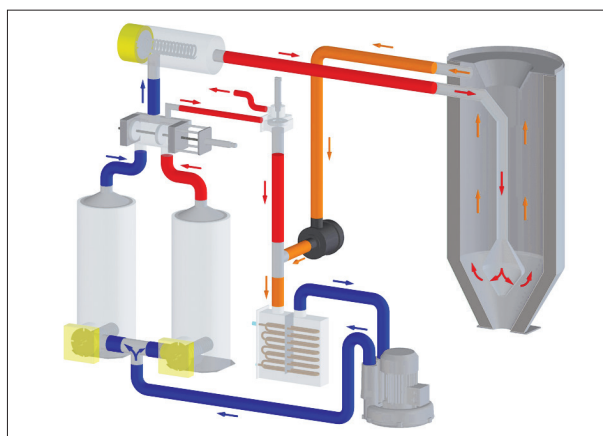
Die wichtigsten technischen Merkmale der Standard-Adsorptionseinheiten sind: Maschine läuft automatisch mit Tag/Wochenschaltuhr; Mikroprozessor Bedienfeld mit LCD- oder SPS-Display und Tastatur (optional); die wichtigsten Komponenten in Kontakt mit Prozessluft sind aus Edelstahl; geräuscharme Seitenkanalverdichter, Luftfilter mit hoher Filterkapazität; Schutzvorrichtungen, um Komponenten vor Überhitzung zu schützen, Endbenutzeroberfläche mit Tastenfeld, LCD oder Touch Screen-Display; Möglichkeit zur Kopplung der Adsorptionstrockner mit einem breiten Spektrum von Materialtrichtern von 15 bis 1500 Liter; Edelstahltrichter mit Isolierungsdicke von 60 bis 100 mm.

Standard-Version wichtigste technische Merkmale:

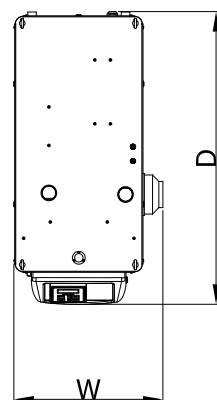
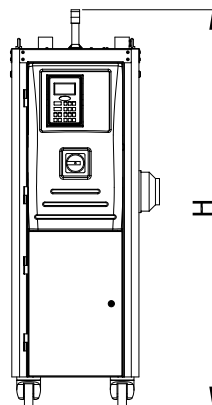
- Nur zwei Parameter, um die Arbeitsprozesse einzustellen (Materialart und Verbrauch/h)
- Automatische Kühlung zur Vermeidung von thermischen Schädigungen des Materials
- Mono- oder Multi-Trichter-Systemdesign mit DTM Trocknungszeitmanagement-Schnittstelle

Optionen:

- Bedieneinheit mit Touchscreen
- Akustischer Alarm
- Druckschalter für verschmutzte Filter
- Spezielle Prozesslufttemperatur Sicherheitssteuerung
- Tragbares Taupunktmessgerät
- Stecker für externes Taupunktdisplay
- Taupunkt-Steuerung



Zwillingstürme-Modell



TECHNISCHE DATEN			D800	D801	D802
Luftstrom		m ³ /h	80	120	150
Prozesstemperatur	MT	°C	70-150	70-150	70-150
	HT	°C	70-190	70-190	70-190
Taupunkt		°C	-50	-50	-50
Statischer Druck		mbar	160	170	150
Leistung Prozess Gebläse		kW	0.75	1.3	1.6
Leistung Prozessheizung	MT	kW	2	3.5	3.5
	HT	kW	3.5	5	5
Leistung Regeneration Heizung		kW	1.5	1.5	2
Installierte Leistung insgesamt	MT	kW	4.25	6.3	7.1
	HT	kW	5.75	7.8	8.6
Lärm		dB(A)	<80	<80	<80
Spannungsversorgung		V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen WxDxH		mm	450x1013x1256	450x1013x1256	450x1013x1256
Gewicht		kg	110	120	135



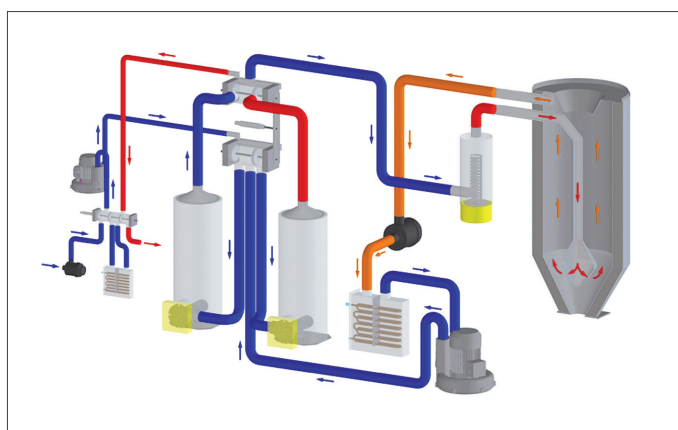
TECHNISCHE DATEN			D803	D805
Luftstrom		m³/h	300	500
Prozesstemperatur	MT	°C	70-150	70-150
	HT	°C	70-190	70-190
Taupunkt		°C	-50	-50
Statischer Druck		mbar	250	250
Leistung Prozess Gebläse		kW	3	5.5
Leistung Prozessheizung	MT	kW	7.2	14.4
	HT	kW	10.8	18
Leistung Regeneration Heizung		kW	5	5
Installierte Leistung insgesamt	MT	kW	15.2	25.1
	HT	kW	18.8	28.7
Lärm		dB(A)	<80	<80
Spannungsversorgung		V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen WxDxH		mm	956x1109x1954	956x1109x1954
Gewicht		kg	280	370

Trockenlufttrockner Serie DP

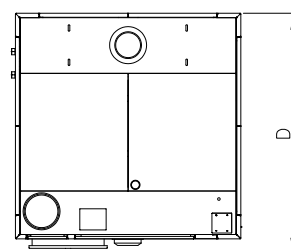
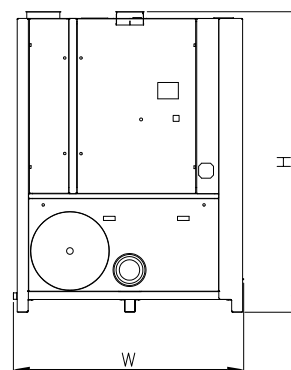
Plastic Systems **DP**-Serie Adsorptionstrockner sind so konzipiert und implementiert, um Feuchtigkeit, die in hygroskopischen thermoplastischen Granulaten absorbiert worden ist, zu entfernen. Die Reihe umfasst eine große Anzahl von Modellen, mit Prozessluftvolumen von 300 m³/h bis 2500 m³/h, geeignet für jede Anforderung in der Produktion.

Die neuesten technologischen Lösungen und ständige Überprüfung haben die beste Leistung im Hinblick auf hohe Effizienz in der Verwendung von Molekularsieben erbracht. Sie reduzieren den Energieverbrauch auf das Minimale.

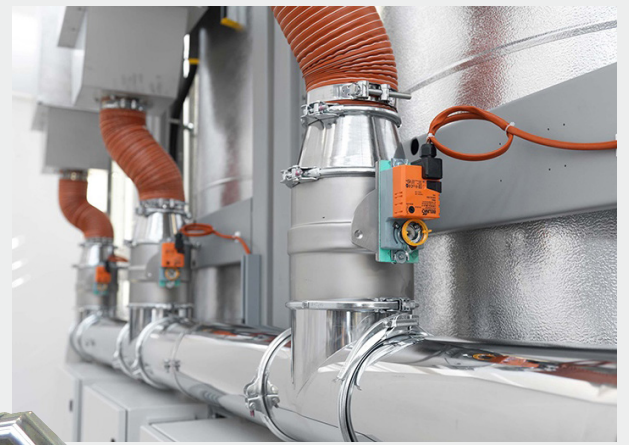
Die wichtigsten technischen Merkmale der Standard-Adsorptionseinheiten sind: Maschine läuft automatisch mit Tag/Wochenschaltuhr; Mikroprozessor Bedienfeld mit LCD- oder SPS-Display und Tastatur (modellabhängig); die wichtigsten Komponenten in Kontakt mit Prozessluft sind aus Edelstahl; geräuscharme Seitenkanalverdichter, Luftfilter mit hoher Filterkapazität; Schutzvorrichtungen, um Komponenten vor Überhitzung zu schützen, Endbenutzeroberfläche mit Tastenfeld, LCD oder Touch Screen-Display; Möglichkeit zur Kopplung der Adsorptionstrockner mit einem breiten Spektrum von Materialtrichtern von 15 bis 20.000 Liter; Edelstahltrichter mit Isolierungsdicke von 60 bis 100 mm.



Zwillingstürme mit Closed-Loop-Regeneration



TECHNISCHE DATEN			D803P	D805P	D806P	D808P	D810P
Luftstrom		m³/h	300	500	600	750	1000
Prozesstemperatur		°C	70-190	70-190	50-190	50-190	50-190
Taupunkt		°C	-50	-50	-50	-50	-50
Statischer Druck		mbar	250	250	250	250	200
Leistung Prozess Gebläse		kW	3	5.5	7.5	7.5	7.5
Leistung Regeneration Gebläse		kW	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75
Leistung Regenerationsheizung		kW	10.8	18	24	24	24
Installierte Leistung insges.	CS	kW	8.6	10.7	22	22	22
	HT		19.4	25.1	48	62	62.5
Behältervolumen		dm³	100 - 4500				
Lärm		dB(A)	<80	<80	<80	<80	<80
Spannungsversorgung		V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen WxDxH		mm	956x1109x1954	956x1109x1954	1210x1850x2180	1210x1850x2180	1210x1850x2180
Gewicht		kg	300	400	1300	1330	1400



TECHNISCHE DATEN			D815P	D818P	D820P	D824P	D830P	D840P
Luftstrom		m³/h	1500	1500	2000	2200	2500	2800
Prozesstemperatur		°C	50-190	50-190	50-190	50-190	50-190	50-190
Taupunkt		°C	-50	-50	-50	-50	-50	-50
Statischer Druck		mbar	200	200	250	250	200	200
Leistung Prozess Gebläse		kW	15	15	18.5	15+15	18.5+18.5	18.5+18.5
Leistung reg. Gebläse		kW	1.5	1.5	4	4	4	4
Leistung Prozessheizung		kW	36	36	48	48	48	48
Leistung Regenerationsheizung	CS	kW	35.5	35.5	47.5	58.5	59	66
	HT	kW	89.5	89.5	115	139.5	140	174
Behältervolumen		dm³	100 - 4500					
Lärm		dB(A)	<80	<80	<80	<80	<80	<80
Spannungsversorgung		V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen WxDxH		mm	1210x1850x2180	1210x1850x2180	1650x1700x2220	1650x1700x2220	1650x1700x2220	1650x1700x2220
Gewicht		kg	1500	1500	1650	1700	2000	2150

Zentrale Trocknungs- und Fördersysteme

Das Trocknungssystem kann am Boden oder platzsparend auf einer Bühne positioniert werden. Ein typisches System umfasst grosse Trocknungseinheiten, die Trockenluft für mehrere Gruppen von Trichtern versorgen liefern.

Einzelne Heizkörper können an jedem Trocknungstrichter eingebaut werden, damit mehrere Materialien bei unterschiedlichen Temperaturen innerhalb des gleichen Systems getrocknet werden können.

Die Material-Auswahl wird in der Regel über manuelle oder automatische Steuerungen gemacht.





Advanced solutions not just equipment



Zentrale Trocknungs- und Fördersysteme



Zur Erleichterung der Einstellung der Trocknungssysteme ist eine Material-Datenbank in der Steuerung als zusätzliche Funktion integriert. Die Datenbank enthält einen Datenpool mit Parametern von rund 50 Standard-Materialien und kann andere zusätzliche, vom Kunden Materialrezepte umfassen.

Kunststoff-Materialien	Hygroskopisch	Schüttgew. [kg/dm³]	Trocknung./h [Time - h]	Max Trock./h [Time - h]	Trocknungst. [°C]	Luftmengenf. [m³/kg]	Endfeuchte [% in weight]	Typ. Anfangsf. [% in weight]
ABS (extrusion grade)	yes	0,55	3-4	-	80-85	2,2	< 0,015	< 0,2
ABS (moulding grade)	yes	0,55	2-3	-	85	1	< 0,020	< 0,2
EVA	yes	0,60	2-3	-	90-105	1,8	-	-
EVOH	yes	0,60	2-3	-	90-105	2	-	-
LCP	yes	0,80	3-4	-	150	2,2	< 0,01	< 0,05
PA 11-12 - Nylon	yes	0,60	3-5	8	70-80	2	0,15-0,02	0,6-1,2
PA 6, 46, 66 - Nylon	yes	0,60	4-6	8	70-80	2	0,15-0,02	0,6-1,2
PBT	yes	0,80	3-4	10	130-140	2,2	< 0,02	< 0,15
PC	yes	0,65	2-3	-	120	2	< 0,02	< 0,3
PC/ABS	yes	0,65	3	-	100	2	< 0,020	< 0,1
PC/PBT	yes	0,75	3-4	-	110	2,2	-	-
PE, HDPEcable	yes	0,70	4-10	-	60	2,5	< 0,04	< 0,08
PE,HDPE,LDPE	NO	0,50	1	-	85	1,6	< 0,01	< 0,02
PE,HDPE,LDPE black 3%	yes	0,55	2-3	-	80	1,8	< 0,01	-
PE,HDPE,LDPE black 40%	yes	0,70	2-3	-	80-90	2	< 0,02	< 0,2
PEEK	yes	0,80	3-4	-	150-160	2,2	< 0,05	< 0,1
PEI	yes	0,75	4-5	10	140-160	2,5	< 0,01	< 0,2
PEN	yes	0,85	5-6	10	150-170	3	< 0,005	-
PES	yes	0,80	3-4	-	150-180	2	< 0,05	0,35
PET fiber textile	yes	0,84	5-6	10	160-180	3	< 0,003	< 0,2
PET bottles	yes	0,84	5-6	10	160-180	3	< 0,003	< 0,2
PET injection molding	yes	0,85	3-4	10	130-140	2	< 0,02	< 0,2
PET PCR	yes	0,35	4-5	10	130-140	3	< 0,008	< 0,3
PETG	yes	0,74	4-5	-	65	3,5	< 0,01	< 0,1
PI	yes	0,70	2-3	-	120	2,2	< 0,02	-
PMMA - Acrylic	yes	0,65	3-4	-	80	3	< 0,02	< 0,3
POM - Acetalic (copolym.)	yes	0,85	2-3	-	90-100	2	-	< 0,15
POM - Acetalic (homop.)	NO	0,85	1	-	90-100	2	-	< 0,1
PP	NO	0,50	1	-	80-90	2	-	-
PP talk 40%	yes	0,65	2-3	-	90	2	< 0,02	-
PPO	yes	0,55	2	8	100-110	2	< 0,01	-
PPS	yes	0,80	2-3	12	130-140	2	< 0,01	< 0,03
PS	NO	0,55	1	-	80	1,7	< 0,02	< 0,05
PSU	yes	0,80	3-4	8	120-130	2	< 0,05	< 0,1
PUR	yes	0,75	2-3	-	70-90	2	< 0,02	-
PVC	NO	0,85	1	-	70-80	1,4	< 0,02	-
SAN	yes	0,55	2-3	-	80	2	< 0,02	< 0,1
TPE	yes	0,65	2-3	-	110	2,2	< 0,05	< 0,3
TPO	yes	0,55	3	-	70-90	2	-	-
TPU	yes	0,75	2-3	6	70-100	2	< 0,02	-





PLASTIC SYSTEMS S.r.l.

Via Piovega, 17/D
35010 Borgoricco (PD) - ITALY
T +39 049 9335901
F +39 049 9335905
info@plasticsystems.it



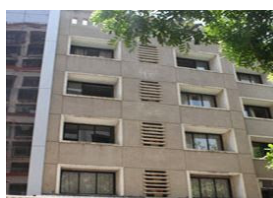
Plastic Systems Shanghai CO. LTD.

No. 3665, Caoying Road, Qingpu, Shanghai, China
T +86 21 59228818
info@plasticsystems.cn
www.plasticsystems.cn



Plastic Systems Latin America

Rua Agenor Aguiar Sobrinho, 2121 G1, B-3
Bairro Geada Limeira S. Paulo - BRASIL
T +19 40421615
info@plasticsystems.it
www.plasticsystems.com.br



PLASTIC SYSTEMS INDIA Private Limited - India

C-311, Orchid Premises Society, Twin arcade C,
Military Road, Marol, Andheri East Mumbai - 400 059, India
T +91-22-29200407
F +91-22-29200408
srane@plasticsystemsindia.com



www.pegasoindustries.com

PLASTIC SYSTEMS

●●●●●●●● ADVANCED PLASTIC TECHNOLOGIES

www.plasticsystems.it