

Fördersysteme

- √ Venturi **Abscheider**
- √ Einphasige **Saugfördergeräte**
- √ Dreiphasige **Saugfördergeräte**
- √ Überwachung **Matrix**
- √ Zentrale **Förderanlagen**

PLASTIC
SYSTEMS
●●●●●●●● ADVANCED PLASTIC TECHNOLOGIES

Deutsch

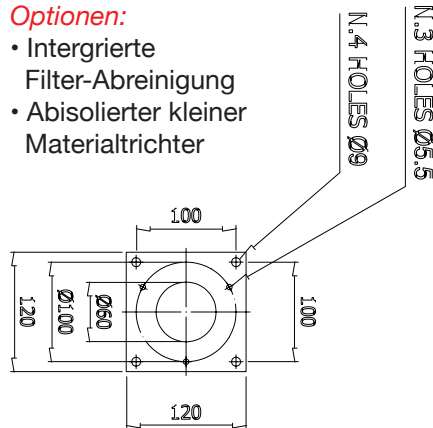


VLV Venturi-Abscheider

Der Venturi-Abscheider Modell **VLV** eignet sich für kleine Produktionen bis 20-30 kg/h, ist aus eloxiertem Aluminium gefertigt und besitzt einen Behälter aus Pyrex-Glas mit einstellbarem Füllstandssensor. Der Venturi-Abscheider wird mit 4m Saugschlauch und einer Saugglanze geliefert, die direkt an der Maschine oder an einem kleinen Materialtrichter angeschlossen werden.

Optionen:

- Integrierte Filter-Abreinigung
- Absisolierter kleiner Materialtrichter



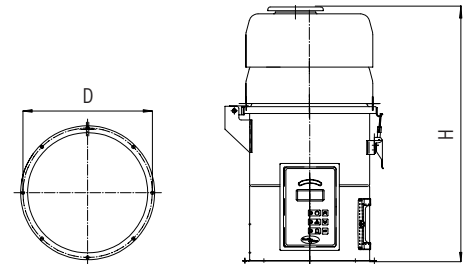
TECHNISCHE DATEN		VLV	VLV-PF
Kapazität	dm ³	1	1
Saugleistung	kg/h	30	30
Einfüllöffnung Material	mm	32	32
Spannungversorgung	V/Hz	230/50-60	230/50-60
Abmessungen WxDxH	mm	190x294x330	246x202x322
Gewicht	kg	5	5

VLM Saugfördergeräte

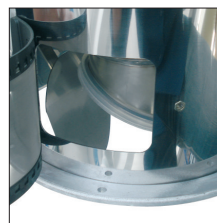
Die einphasigen Saugfördergeräte der Serie VLM fördern automatisch Kunststoffgranulate zu Kunststoffverarbeitungsanlagen, Trocknern und Dosiergeräten.

Die Einzelfördergeräte verfügen über ein eingebautes Ansauggebläse.

Steuerung mit Mikroprozessor und Tastatur zur Programmierung und für eine einfache Bedienung.



Gewebefilter mit Druckluftabreinigung



Inspektionsklappe mit Blick auf die Auslaufklappe



Filterabreinigung mit Druckluftspeicher



Standard-Ausrüstung:

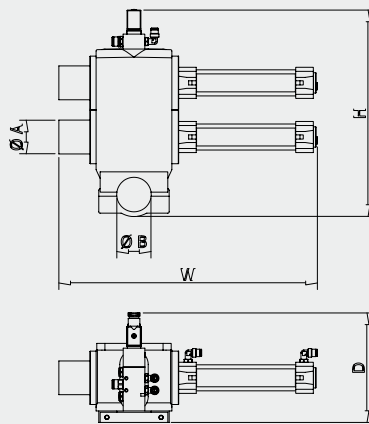
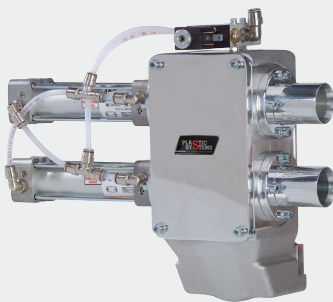
- 900 W Zweistufiges Seitenkanal-Gebläse mit start-soft-Steuerung (Modell VLM25 Gebläse mit Brushless Motor 1800 W)
- Automatische Filterreinigung mit Druckluft über einen eingebauten Druckluftspeicher
- Magnetische Füllstandsüberwachung
- Gewebefilter
- Steuerung mit Tastatur und digitalem LED-Display zur Programmierung des Fördervorganges und des eingebauten Proportionalventils (falls vorhanden).
- 4m flexibler Saugschlauch mit Sauglanze

Optionen:

- Proportionalventil PVN, an dem die Werte in Prozent eingestellt werden können
- Akustischer Alarm
- Minitrichter aus Pyrex-Glas zur direkten Installation auf der Maschine

PVN Proportionalventil

PVN Die **PVN**-Proportionalventile ermöglichen die Förderung von zwei Komponenten – Originalware und Mahlgut – mit unterschiedlichen Prozentanteilen und über unterschiedliche Distanzen.



TECHNISCHE DATEN		PVN40	PVN50	PVN60	PVN70
Ø Einlassrohr A	mm	40	50	60	70
Ø Auslaufrohr B	mm	40	50	60	70
Druckluft Druck	bar	6-8	6-8	6-8	6-8
Druckluft Verbrauch. (x Zyclus)	NI	0.5	0.5	0.5	0.5
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50-60 24VDC	230/50-60 24VDC	230/50-60 24VDC	230/50-60 24VDC
Stromverbrauch	W	5	5	5	5
Abmessungen WxDxH	mm	380x162x306	380x162x306	380x162x306	380x162x306

TECHNISCHE DATEN		VLM2	VLM4	VLM5	VLM10	VLM25
Produktion	kg/h	40	60	80	120	600
Maximale Entfernung	m	3	3	10	10	15
Kapazität Behälter	l	2	4	5	10	25
Unterdruck	KPa	18	18	21	21	21
Schallpegel	dB(A)	<80	<80	<80	<80	<80
Motorleistung	kW	0.85	0.85	0.9	0.9	1.8
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Einfüllöffnung Material	mm	40	40	40	40	50/60
Abstand Löcher	mm	210	210	280	280	280
Abmessungen WxDxH	mm	210x330x430	210x330x530	280x405x550	280x408x700	280x404.5x911
Gewicht	kg	7	8	10	12	30



LDM-TMM Dreiphasige Saugfördergeräte

Die dreiphasigen Einzelfördergeräte und Systeme der Baureihe, **LDM-TMM** fördern Kunststoffgranulate zu Extrudern, Spritzgießmaschinen und Blasformmaschinen mit mittleren und großen Durchsätzen bis zu 5000 kg/h.

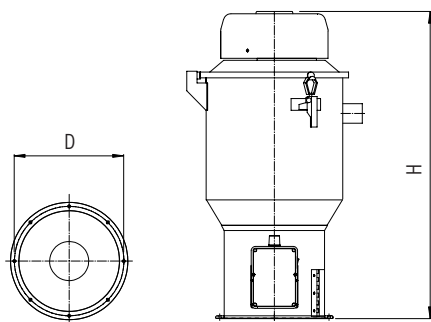
Bei dieser dreiphasigen Baureihe ist das Sauggebläse von dem Abscheider getrennt und mit einem Gewebe- oder Metallnetzfilter ausgerüstet. Die Ausführung **LDX-TMX** ist zum Zweck der Sichtbarkeit des Förderguts mit einem Glaszylinder sowie einem externen verstellbaren Niveausensor ausgestattet.

Standard-Ausrüstung:

- Materialabscheider aus Edelstahl (mit Inhalten von 2 bis 200 Liter)
- Wartungsfreies Ansauggebläse mit Geräuschpegel unter 75 dBA - optional mit Zentralfilter
- Automatische Filterabreinigung (über integrierten Druckluftspeicher oder Vakuum-Rückschlagventil)
- Magnetische Füllstandsüberwachung
- Gewebefilter (Es können wahlweise auch Partonenfilter oder Metallnetzfilter aus Edelstahl in vorbereitete Aufnahmen eingesetzt werden)
- 4m flexible Vakuumleitung und 4m antistatischer Saugschlauch mit Sauglanze

Optionen:

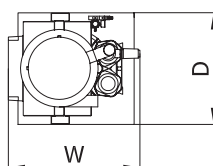
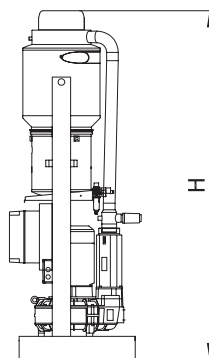
- Proportionalventil PVN mit prozentueller Einstellung zur Förderung von 2 Materialkomponenten – in Verbindung mit einer zusätzlichen Saugleitung und einer zusätzlichen Sauglanze
- DUO-Ventil, um die Vakuumpumpe mit 2 Abscheidern zu verbinden
- VPC Ventil Freisaugung der Förderleitung über eine Distanz bis zu 30 Metern
- Akustischer Alarm
- Automatische Filterreinigung über einen gesonderten Druckluftspeicher (wenn ein Vakuum-Rückschlagventil installiert ist)
- HC Hand-Fernbedienung
- Mit einer Nitrierschicht verstärkte Klappe für den Materialeinlauf



Gebläse & Filter PD-PM

Die Sauggebläse mit Leistungen von 1,1 bis 15 kW werden für unterschiedliche Förderleistungen und Förderdistanzen eingesetzt. Sie sind mit großen Polyester-Filtern Type PD-PM und mit einem Zyklon für eine gute Staubabscheidung ausgestattet.

Sie verfügen über Vibrations-Reinigungssysteme mit Druckluftspeicher, Vakuummeter, Bypassventil und Druckbegrenzungsventil.



Optionen:

- Druckschalter mit Alarmanzeige zur Beseitigung der Filterverschmutzung
- Füllstandsmesser für den Staubbehälter
- Umrichter



TECHNISCHE DATEN		PD1	PD2	PD3	PD5	PD7	PD11	PD15
Produktion	kg/h	200	300	500	1000	1500	2000	3000
Leistung 400V/50Hz	kW	1.1	1.5	3	5.5	7.5	11	15
Leistung 460V/60Hz	kW	1.3	1.7	3.4	6.3	9	12.6	17.3
Unterdruck	kPa	16	20	26	43	43	43	60
Schallpegel	dB(A)	61	61	70	75	75	75	75
Vakuundleitung	Ø mm	40	40	50	50/60	60/70	60/70	70/89
Filter (opz.) Filterfläche	modell m²	FZ1/FC1 1.8/2.9	FZ1/FC1 1.8/2.9	FC1/FC3R 2.9/11	FC3R 11	FC3R/FC8 11/13	FC3R/FC8 11/13	FC8 13
Filterreinigung		Manuell/Selbstreinigen			Selbstreinigen			
Druckluft Druck	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Druckluft Verbrauch	l/s	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5/1.5	0.5/1.5
Abmessungen WxDxH	Filter FZ1	417x473x770	417x473x770	-	-	-	-	-
	Filter FC1	381x540x1137	381x540x1137	381x540x1137	-	-	-	-
	Filter FC3	-	-	673x700x2021	685x796x2114	717x783x2112	717x857x2112	-
	Filter FC8	-	-	-	-	1006x1760x2738	1006x1781x2738	1061x2404x2738
Gewicht	kg	30	40	60/140	190	210	230	300

TECHNISCHE DATEN		TMM2 LDM2	TMM4 LDM4	TMX4 LDX4	TMM5 LDM5	TMX8 LDX8	TMM10 LDM10	TMM25 LDM25	TMX25 LDX25	TMM50 LDM50	TMM100 LDM100
Kapazität Behälter	dm³	2	4	4	5	8	10	25	25	50	100
Bohrungen	mm	210	210	210	280	210	280	280	280	280	280
Rohrdurchmesser	mm	40	40	40	40/50	40/50	40/50	50/60/70	60	60/70	60/70/89
Abmessungen	W	339	339	275	339	276	413	414	359	414	568
	D	268	268	308	413	308	339	511	391	511	550
	H	505	586	686	606	811	753	915	956	1085	1192
Gewicht	kg	7	8	8	10	11	12	15	15	17	25

TECHNISCHE DATEN		FZ1	FC1	FC3R	FC8	FC2R
Filterfläche	m²	1,8	2,9	11	13	22
Filtrationsgrad	µm	8	8	8	8	8
Reinigungsmethode		Manuell	Selbstreinigen	Selbstreinigen	Selbstreinigen	Selbstreinigen
Ø Vakuundleitung	mm	40/50	40/50	50/60/70	70/89	89

TECHNISCHE DATEN		PM3	PMC4	PM5	PMC5	PM7	PMC7	PMC9	PM11	PM15	PM20	PM30
Maximale Saugleistung *	kg/h	400	1000	600	1000	1200	1800	2200	1500	2500	2800	3400
Leistung	kW	3	4	5.5	5.5	7.5	7.5	9	11	15	20	30
Maximale Unterdruck	kPa	26	70	43	70	40	70	70	43	60	50	50
Schallpegel	dB(A)	70	<80									
Ø Vakuundleitung	mm	40/50	40/50	40/50	40/50	60/70	60/70	60/70	60/70	70/89	89/100	100/127
Filter Filterfläche	modello m²	FC1 2.9	FC3R 11	FC3R 11	FC3R 11	FC3/FC8 11/13	FC3R 11	FC3 11	FC3/FC8 11/13	FC8 13	FC22 22	FC22 22
Tipo di pulizia filtro		Selbstreinigen										
Druckluft Druck	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Druckluft Verbrauch	l/s	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5/1.5	1.5	1.5	1.5
Spannung/Frequenz	V/Hz	400/50-60										
Gewicht	kg	100	220	140	250	250	280	300	270	300	500	550



HM-HMC Materialtrichter

Edelstahl-Materialtrichter mit Klappdeckel und Aufnahme für **VLM-LDM-TMM** Materialabscheider. Es stehen abisolierten Ausführungen zur Verfügung, um die Temperatur von getrockneten Materialien über einen längeren Zeitraum bis zur Weiterverarbeitung halten zu können. Für Prozesse mit kleinen Durchsätzen steht ein durchsichtiger Auslauf aus Pyrex-Glas zur Verfügung, sodass der Materialfluss visuell kontrolliert werden kann.



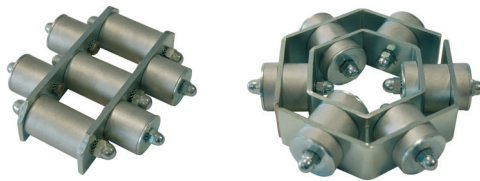
PIREX		H2MX	H3MX
Trichter Volumen	dm ³	2,2	3,2
Gewicht	Kg	4	5

NICHT ISOLIERT		H2M	H3M	H5M	H15M	H30M	H50M	H100M
Trichter Volumen	dm ³	2	3	5	15	30	50	100
Gewicht	Kg	3	4	8	9	15	18	36

ISOLIERT		H5MC	H15MC	H30MC	H50MC	H100MC
Trichter Volumen	dm ³	5	15	30	50	100
Gewicht	Kg	9	11	18	23	42

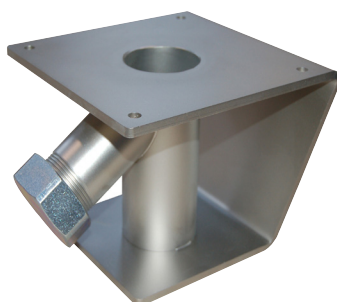
Magnetische Separatoren

Die über dem Einlauf der Maschine angebrachten magnetischen Neodymium-Separatoren sind sehr leistungsstark. Sie sind leicht zugänglich und einfach zu reinigen.

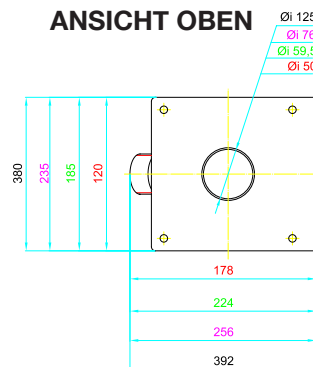


Basis

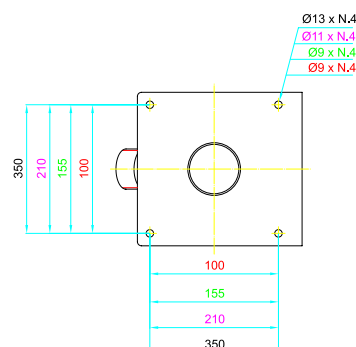
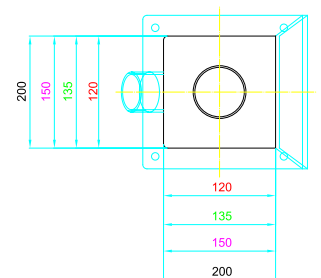
Verbindungssockel **B** zur Montage über dem Materialeinlauf auf der Verarbeitungsmaschine. Er ist mit einem seitlichen Auslauf ausgerüstet, um den Materialtrichter bei Instandhaltungs- und Reinigungsarbeiten schnell entleeren zu können..



ANSICHT OBEN



ANSICHT UNTEN



B5
B10
B20
B30

VLP Pulver Serie

Die Pulverabscheider der Serie VLP sind für die pneumatische Förderung von Kunststoffpulvern geeignet. Diese Baureihe garantiert hohe Hygienestandards und eignet sich deshalb auch für die Förderung von Lebensmitteln, Arzneimitteln und Chemikalien.

Die Geräte sind ideal einsetzbar für fließende Pulver mit einer Korngröße von 40-200 µm und einer Schüttdichte von 0,35 bis 1,8 kg/dm³.

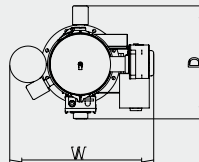
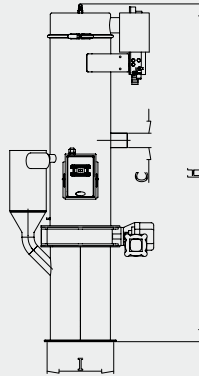
Sie können auch für Pulver mit geringeren Teilchengrößen verwendet werden, indem ein spezielles Sinterfilter eingesetzt wird.

Standard-Ausrüstung:

- Hocheffiziente Druckluftvakuumpumpe
- Ausgestattet mit einem pneumatischen Stellantrieb
- ASTM304 Edelstahl-Abscheider
- Selbstreinigender antistatischer Polyester-Filter
- Kompakte und modulare Konstruktion
- Integrierte Steuerung
- Anschluss für Druckluftbetrieb
- antistatische Saugleitung und Saugglanze

Optionen:

- Niveausensor mit Messer
- Atex -Zertifizierung
- Sinterfilter



VLP Pulver Serie



Sinterfilter



Polyesterfilter



Pneumatische Klappe

TECHNISCHE DATEN		Three-phase hopper loader			Centralized loader		
		VLP10	VLP20	VLPM10 VLPD10	VLPM20 VLPD20		
Kapazität	kg/h	300*	600*		300*		600*
Luftmenge	m ³ /h	80-100	120-180	PD3	80-100	PD5	120-180
Kapazität Behälter	l	10	20		10		20
Druckluft	bar	4-6	4-6		4-6		4-6
Kapazität Behälter	NI/s	10-14	20-28		0.5		0.5
Unterdruck	mbar	400	400	PD3	250	PD5	400
Schallpegel	dB(A)	<80	<80		<80		<80
Einfüllöffnung Material	mm	50	60		50		60
Bohrungen	mm	280	280		280		280
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60		24DC 230/50-60		24DC 230/50-60
Abmessungen WxDxH	mm	590x470x1180	590x470x1400		590x470x1180		590x470x1400
Gewicht	kg	35	40		33		38

* Approximate value that depends on the type of powder and particle size.



Matrix Zentrales Materialfördersystem

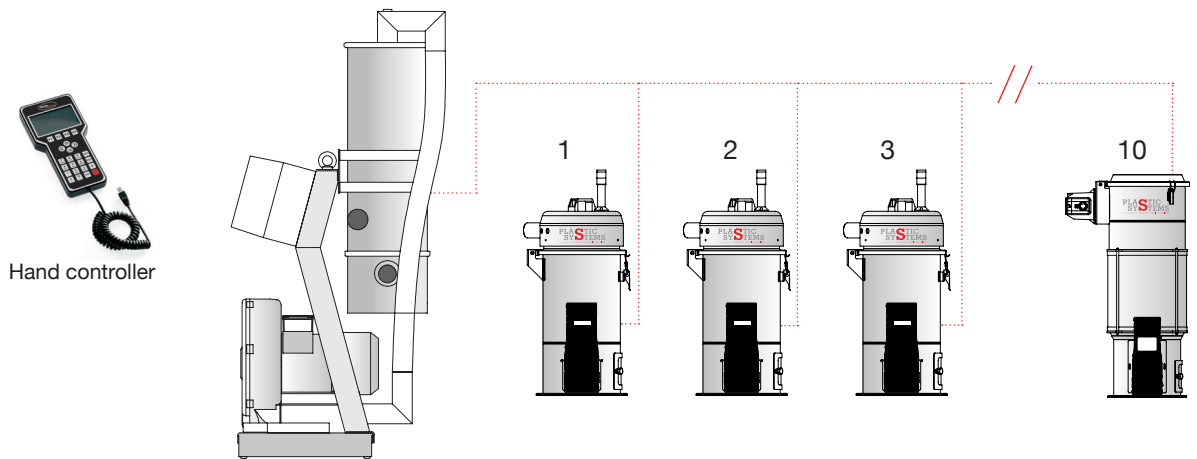
Das **Matrix3** System der neuen Generation steuert bis zu 16 Gebläse und 56 Abscheider. Es bietet automatisches Umschalten auf ein Reservegebläse, einen by pass, sowie automatische Filterabreinigung. Das **MMS**-Programm für die Auswahl der Fördergeschwindigkeit für jeden Abscheider (zur Vermeidung der Entstehung von „Engelshaar“ oder Abrieb mit Staubproblemen) ist im Lieferumfang enthalten.

Easy-Matrix ist eine Kompaktlösung für die Steuerung von bis zu 10 Abscheidern für einfache Anwendungen, Trocknungsanlagen oder Multi-Blending-Mischanlagen.

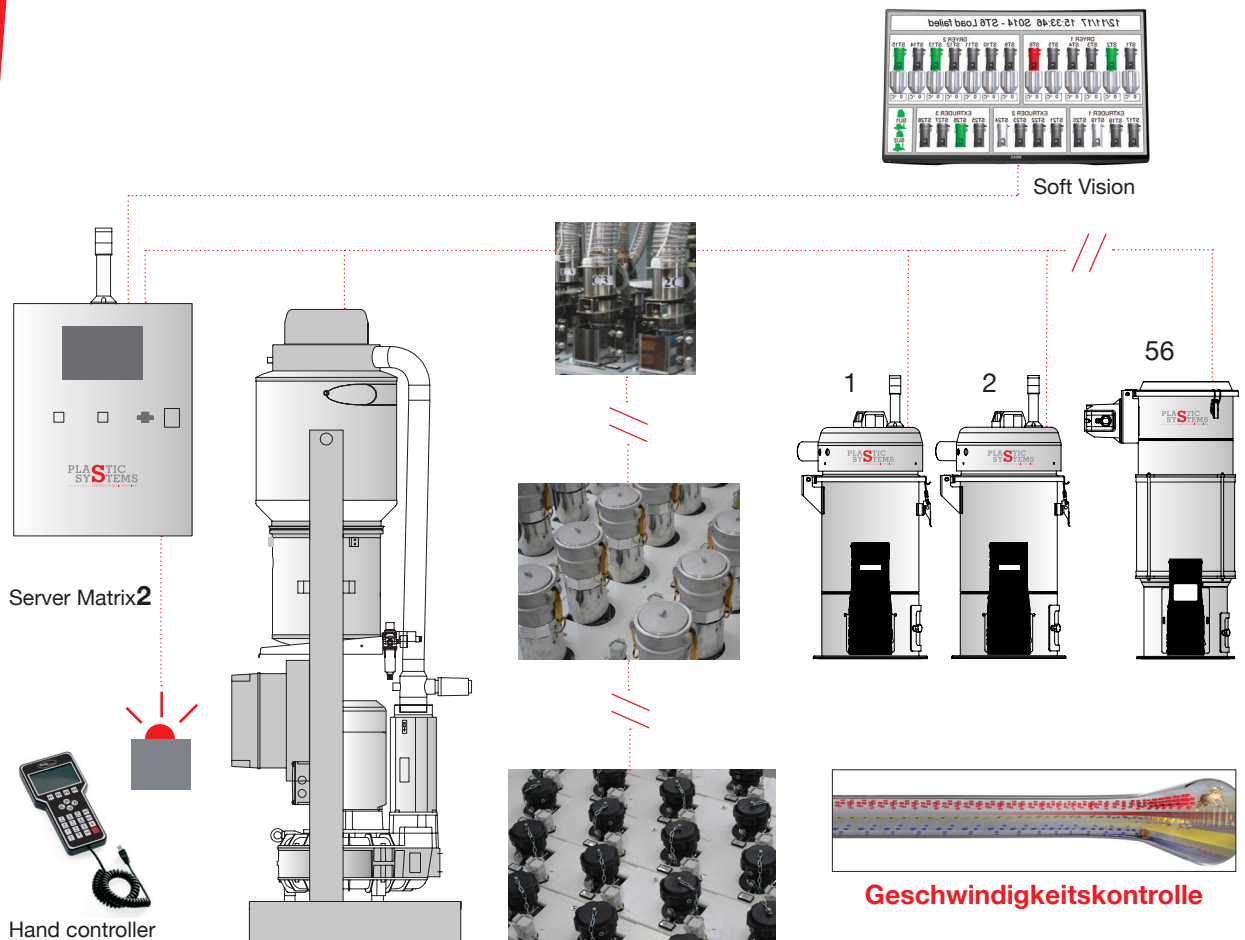
Optionen:

- Farbiger Touchscreen
- MMS Fördergeschwindigkeitsregelung
- DDP Anzeigefeld LED
- Wifi-app
- Überwachung 2.0

EasyMatrix Systems



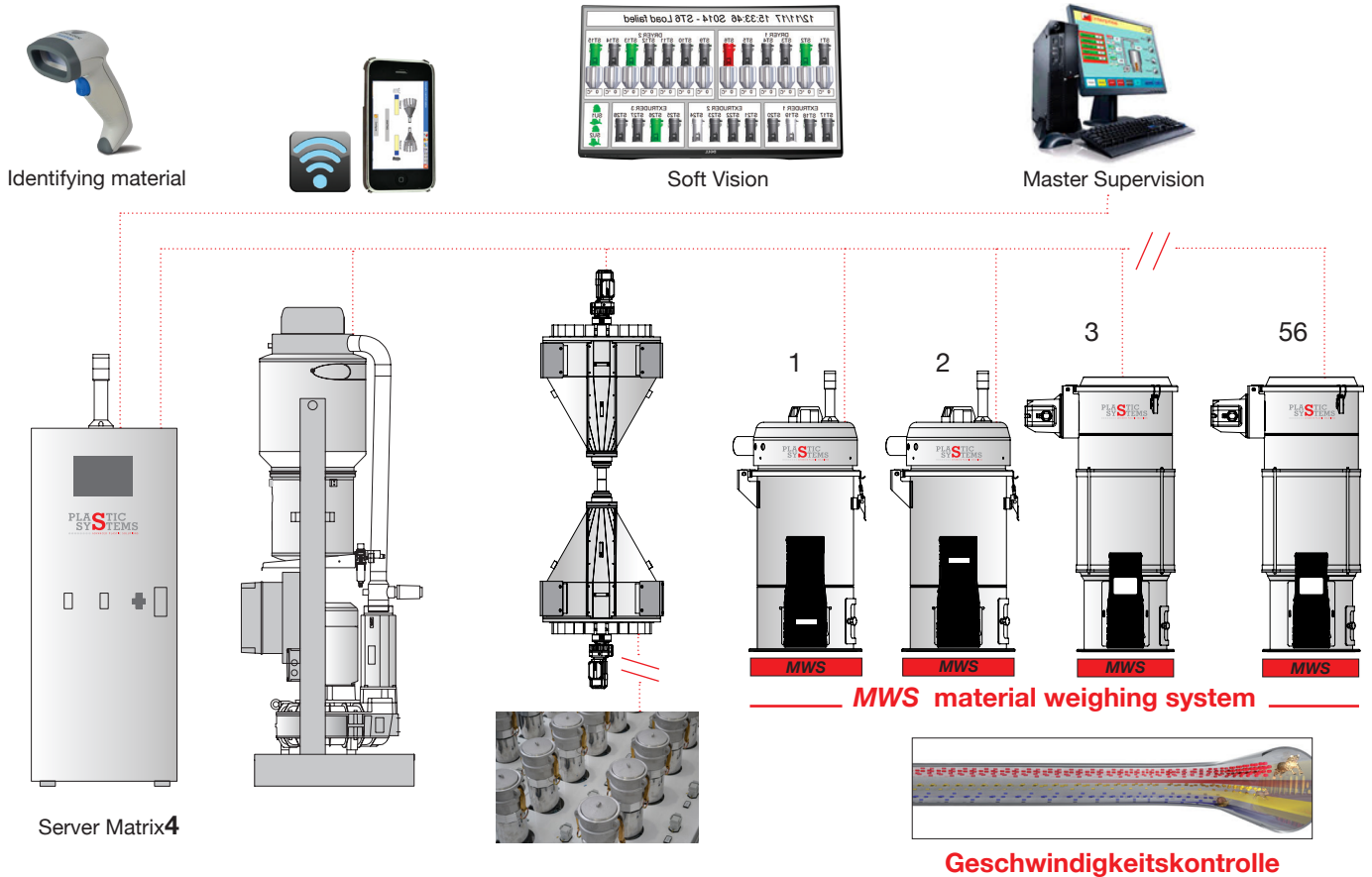
Matrix2 Systems



Die neue Generation des **Matrix4** Systems benützt als Standard S7-1200. Es können 16 Gebläse und 56 Empfänger über einen Farb-Touchscreen gesteuert werden. Es bietet auch die Möglichkeit der Überwachung der Silo-Füllstände. Die Materialversorgung über die Verteilerweichen kann über bar-code-Lesung an den Formen und an den einzelnen Verarbeitungsmaschinen festgelegt werden. Damit wird eine falsche Beschickung ausgeschlossen.

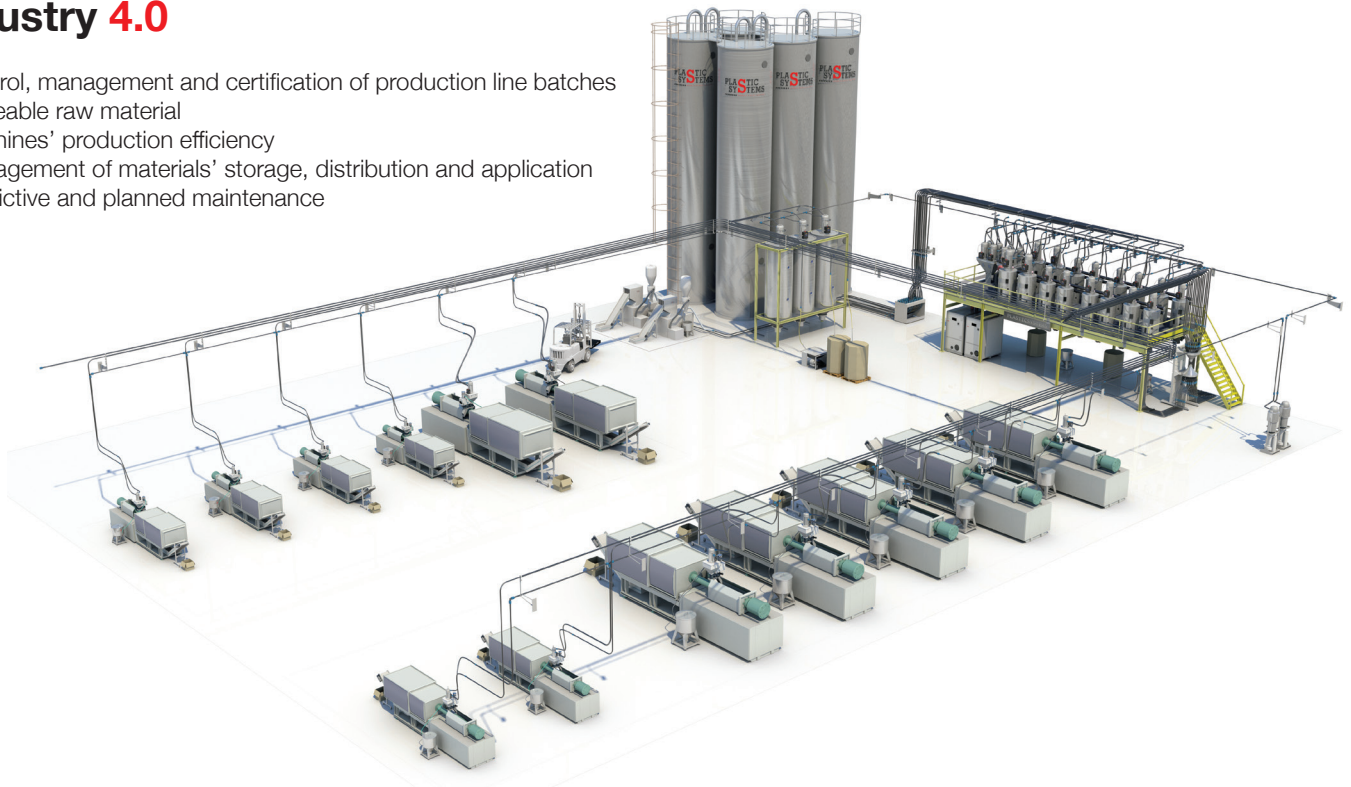
Eine ACO-adaptive Regelung sorgt für die Einschaltung des Reservegebläses. Weiters sind vorgesehen: MMS Fördergeschwindigkeitsregelung, MWS Material-Verwiegesystem zur Registrierung des Materialverbrauchs an den Abscheidern, zentralisiertes Vakuum-System, Visualisierung und Steuerung über Mobil-Endgeräte mittels wifi.

Matrix4 Systems



Industry 4.0

- Control, management and certification of production line batches
- Traceable raw material
- Machines' production efficiency
- Management of materials' storage, distribution and application
- Predictive and planned maintenance



Advanced solutions not just equipment



Silos

Plastic Systems bietet zur Komplettierung zentraler Fördersysteme auch eine umfangreiche Baureihe von Innen- und Außensilos an.



Solche zentralen Fördersysteme eignen sich vor allem für die Förderung von Polymeren zu Spritzgießmaschinen auch über größere Distanzen. Die Anlagen arbeiten über starre Rohrleitungen und sind mit Zentralgebläsen mit Filtern ausgerüstet. Es können verschiedene Granulat- und Partikelgrößen mit verschiedenen Schüttgewichten sowie flakes und Mahlgut mit Leistungen bis zu 5000 kg/h gefördert werden.

Das **MMS** System regelt für jede Art von Kunststoffgranulaten die richtige Material-Fördergeschwindigkeit und vermeidet dabei die Bildung von Engelshaar, den Verschleiß der Förderrohre und die Entstehung von Abrieb. Darüber hinaus bietet Plastic Systems fortschrittliche Lösungen für die Förderung heißer Materialien zur Gewährleistung konstanter Parameter bei der Trocknung von Polymeren und der Gewährleistung gleichmäßiger Temperaturen bei den Materialeinläufen in die Spritzgießmaschinen.



Manuelle Kupplungsbahnhöfe

Hierbei werden die Verbindungen zu den Verarbeitungsmaschinen per Hand hergestellt (auf Anforderung mit einem Kennzeichnungssystem zur Vermeidung falscher Ankopplungen).



Automatische Kupplungsbahnhöfe

Der automatische Kupplungsbahnhof **AMM**, welcher je nach Raumverhältnissen senkrecht oder waagrecht angeordnet werden kann, garantiert die richtige Zuweisung der Materialien zu den jeweiligen Verarbeitungsmaschinen durch das Matrix-Steuerungssystem und gewährleistet, dass die Materialien nicht kontaminiert werden.

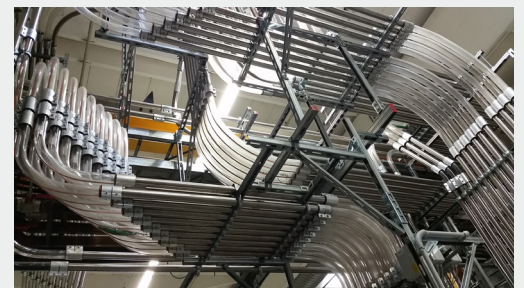


Anwendungen

Die Rohmaterialien werden automatisch aus Säcken, Oktabs, Big-Bags, Silos oder Trocknungstrichtern abgefördert. Diese Systeme bieten den Kunden maximale Flexibilität und qualitative Sicherheit, welche bei manuellen Versorgungen auch hinsichtlich von Kontaminationen nicht immer gewährleistet sind.

Diese können schwere Materialfehler in den Endprodukten und damit hohe Kosten verursachen.

- Sicherheit und Effizienz im Produktionsbereich einschließlich der Gewährleistung konstanter Produktionsausbringung
- Vermeidung von Zeit- und Materialverlusten durch mühsamen Transport von Materialsäcken, Einsparung von Lagerraum
- Flexible und modulare Systeme, welche Erweiterungen im Produktionsbereich ermöglichen.



Rohrinstallation mit Glasbögen





PLASTIC SYSTEMS S.r.l.

Via Piovega, 17/D
35010 Borgoricco (PD) - ITALY
T +39 049 9335901
F +39 049 9335905
info@plasticsystems.it



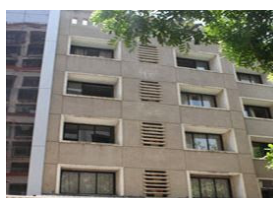
Plastic Systems Shanghai CO. LTD.

No. 3665, Caoying Road, Qingpu, Shanghai, China
T +86 21 59228818
info@plasticsystems.cn
www.plasticsystems.cn



Plastic Systems Latin America

Rua Agenor Aguiar Sobrinho, 2121 G1, B-3
Bairro Geada Limeira S. Paulo - BRASIL
T +19 40421615
info@plasticsystems.it
www.plasticsystems.com.br



PLASTIC SYSTEMS INDIA Private Limited - India

C-311, Orchid Premises Society, Twin arcade C,
Military Road, Marol, Andheri East Mumbai - 400 059, India
T +91-22-29200407
F +91-22-29200408
srane@plasticsystemsindia.com



www.pegasoindustries.com

PLASTIC SYSTEMS

●●●●●●●● ADVANCED PLASTIC TECHNOLOGIES

www.plasticsystems.it