

Dosiersysteme

✓ Volumetrische Dosiergeräte Serie **DM**

✓ Gravimetrische Dosiergeräte Serie **DG/DGB**

✓ Loss-in-weight Vibrationsrinnen-Dosierer **DVM**

PLASTIC
SYSTEMS
..... ADVANCED PLASTIC TECHNOLOGIES

Deutsch



Volumetrische Dosiergeräte Serie DM

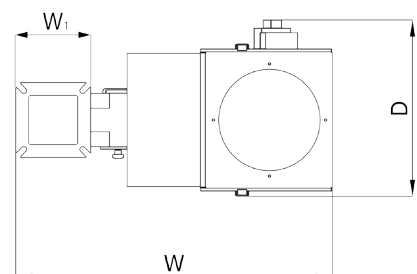
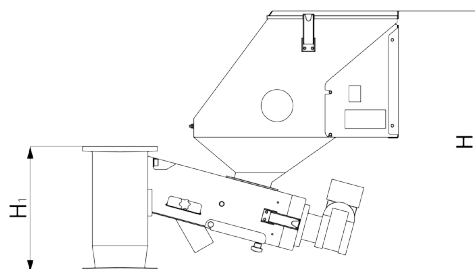
Die volumetrischen Dosiergeräte der Baureihe **DM** wurden für das automatische und präzise Dosieren von Masterbatches, Additiven und Mahlgut entwickelt. Design, Technologie und die Qualität der Werkstoffe gewährleisten eine hohe Flexibilität der volumetrischen Dosierer, die auf Spritzgießmaschinen, Blasformanlagen und Extrudern eingesetzt werden.

Standardausführung:

- Dosiergerät mit Schrägachse
- Antrieb mit bürstenlosem Motor
- Schalttafel und LCD-Display können direkt am Dosiergerät oder optional getrennt (remote control) installiert werden
- Kalibrierung mit TEACH-Funktion durch einfaches Öffnen eines Schiebers
- unterer Schieber für Materialausgabe
- zentral geflanschte Basis für die seitliche Installation von maximal 2 Einheiten
- komplett mit statischem Mischer
- Schnittstelle RS485 Modbus

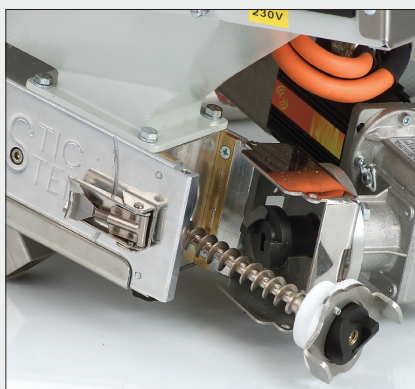
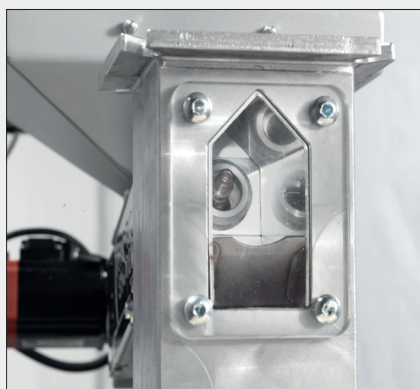
Optionen:

- zentraler Trichter aus lackiertem Stahl
- Alarmmeldung bei Materialmangel mit kapazitivem Sensor und akustischer Anzeige.
- Bausatz für getrennte (remote-) Steuerung
- Austrag über zusätzliche Mischkammer mit Schaufelblättern



VORTEILE:

- Speicherung von bis zu 50 Rezepturen
- rascher Farbwechsel durch gute Zugänglichkeit und Reinigungsmöglichkeit
- Breites Sortiment an Dosierschnecken aus Edelstahl und rasch austauschbaren Zylindern



TECHNISCHE DATEN	Schn. D x P	Übersetz.	DM10	DM10R	DM20	DM20R
Min./max. Durchsatz (kg/h)	8x8	1:38	0.06-0.84	0.01-0.5	-	-
	12x8	1:75	0.07-1.35	-	-	-
	12x8	1:38	0.24-2.8	0.09-1.4	-	-
	16x10	1:38	0.5-0.6	0.07-2	-	-
	20x12	1:38	1-11.7	0.2-3.5	-	-
	20x20	1:38	1.4-17.5	0.6-8.3	-	-
	25x20	1:38	-	-	2.2-26.5	0.7-11
	30x20	1:38	-	-	3-39	1.3-18.5
Übersetzungsverhältnis			1:38	1:38	1:38	1:38
Max. Anzahl von Komponenten			2	2	2	2
Trichterinhalt		dm ³	15	15	15	15
Zentraler Trichter (Optional)		dm ³	25	25	25	25
Motorleistung Dosiergerät		kW	0.12	0.12	0.12	0.12
Drehzahl des Motors		r.p.m.	3000	3000	3000	3000
Motorleistung des Rührwerks (opt)		kW	0.2	0.2	0.2	0.2
Durchsatz Kühlwasser		l/min	-	5	-	5
Kapazität Mischkammer (optional)		dm ³	1	5	1	5
Spannung / Frequenz		V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Schallpegel		dB(A)	<80	<80	<80	<80
Abmessungen WxDxH H1 - W1		mm	331x574x492 235 - 140	331x587x489 340 - 160	330x591x486 235 - 140	332x610x499 340 - 160
Gewicht		kg	19	20	21	21



Gravimetrische Dosiergeräte Serie DG

Die gravimetrischen Dosiergeräte der Serie **DG** wurden für das automatische und genaue Dosieren von Hauptmaterial und Additiven entwickelt.

Design, Technologie und die Qualität der Werkstoffe gewährleisten eine hohe Flexibilität der volumetrischen Dosierer, die auf Spritzgießmaschinen, Blasformanlagen und Extrudern eingesetzt werden.

Es sind 2 Versionen lieferbar:

- Grundauführung mit Vorlagebehältern und händischer Materialaufgabe
- Ausführung mit automatischer Materialbeschickung durch Venturi-Fördergeräte

Standardausführung:

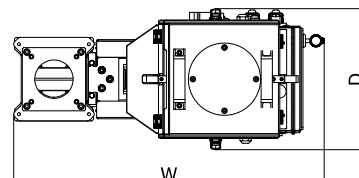
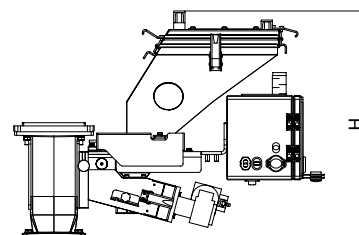
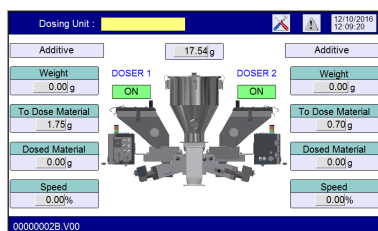
- Dosierung über Schrägachse
- Antrieb mit bürstenlosem Motor
- 4" Touch-Screen-Display
- Wägezellen
- unterer Schieber für Materialausgabe.
- zentral geflanschte Basis für die seitliche Installation von maximal 2 Einheiten
- komplett mit statischem Mischer
- Schnittstelle RS485 Modbus
- USB-Anschluss
- PC-Anschluss

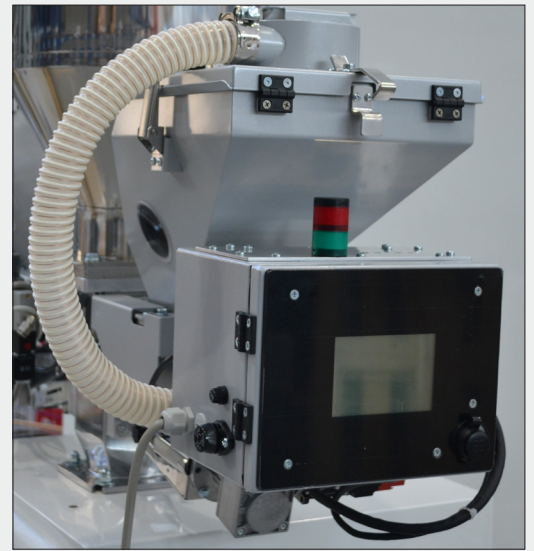
Optionen:

- separate Steuerung über Touch-Screen-Display
- Mischer
- Venturi-Fördergeräte

VORTEILE:

- USB-Anschluss zur Abspeicherung von Rezepten und Verwiegeprotokollen in einem externen Speicher
- rascher Farbwechsel durch gute Zugänglichkeit und Reinigungsmöglichkeit
- breites Sortiment an Dosierschnecken aus Edelstahl und rasch austauschbaren Zylindern
- Kalibrierung ohne Materialverlust
- Auto-Tuning der Eigenschaften des zu dosierenden Materials
- Warnanzeige bei Materialmangel an einer Wägezelle





TECHNISCHE DATEN	Schnecke D x P	Übersetz.	DG10	DG20
Min./max. Durchsatz [kg/h]	8x8	1:38	0.09-1.17**	-
		1:75	0.03-0.40**	-
	12x8	1:38	0.24-3.57*	-
	16x10	1:38	0.63-9.41*	-
	20x20	1:38	1.33-17.64*	-
	25x20	1:38	-	2.20-26.5*
	30x20	1:38	-	3.00-39.00*
1:15		-	6.60-85.00*	
Max. Anzahl von Komponenten			2	2
Trichterinhalt		dm³	10	20
Motorleistung Dosiergerät		kW	0.20	0.20
Drehzahl des Motors		r.p.m.	3000	3000
Motorleistung des Rührwerks (opt.)		kW	0.2	0.55
Kapazität des Mischbehälters (opt.)		dm³	3	6.5
Spannung / Frequenz		V/Hz	230/50-60	230/50-60
Schallpegel		dB(A)	<80	<80
Abmessungen WxDxH		mm	687¹x313x500	790¹x400x600
Gewicht		kg	18	25

1) Zusätzliche 150mm sind für den Kalibrierungsprozess notwendig.

Die in der Tabelle spezifizierten Durchsätze wurden ermittelt mit:

[*] Masterbatch-Granulatkörnern 2,5 x 3 mm, Schüttgewicht 0,784 kg/dm³

[**] Masterbatch-Micro-Granulatkörnern 1,12 x 1.01 mm, Schüttgewicht 0,601 kg/dm³

Gravimetrische Dosiergeräte Serie DGB

In vielen Herstellungsprozessen haben gravimetrische Dosiergeräte eine besonders wichtige Funktion: Sie verwiegen und bestimmen den exakten Prozentanteil jeder Materialkomponente, die in den Verarbeitungsprozess einfließt.

Es stehen 3 Grundausführungen in verschiedenen Konfigurationen von 2 bis 4 Komponenten zur Verfügung. Der Arbeitsprozess ist vollautomatisch. Die Mikroprozessor-Steuereinheit mit Touch Screen erlaubt die einfache Eingabe der Prozentanteile der Materialien.

Die gravimetrischen Dosiergeräte sind einfach zu bedienen und sie können direkt auf den Verarbeitungsmaschinen montiert werden.

Spezielle pneumatische Schieber gewährleisten minimale Dosierungen von bis zu 0,5 %. Jedes Material wird im Inneren des Trichters verwogen. Sobald das eingestellte Gewicht erreicht ist, fließt das Batch in den Mischer, wo es mit den anderen Materialien vermischt wird.

Standardausführung:

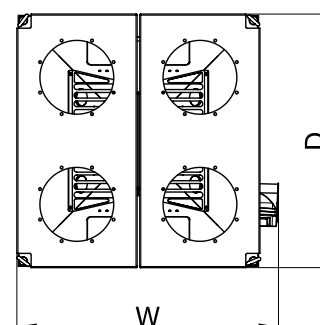
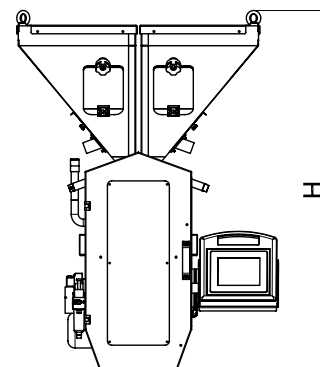
- 3 Modelle decken Durchsätze von 200 bis 720 kg/h in verschiedenen Konfigurationen mit bis zu 4 verschiedenen Materialien ab
- Mikroprozessor-Steuereinheit
- Einstellparameter und Prozessberichte können auf USB-Speicher herunter geladen werden
- Mischer mit Ladezellen für 4 Komponenten
- durch Erschütterungen oder Vibrationen auftretende Beladungsfehler werden entdeckt
- pneumatischer Schieber unter dem Mischer
- Edelstahl-Trichter mit schnell öffnenden Schiebern zur raschen Entleerung (außer bei DGB 140)
- Edelstahl-Trichter mit schnell öffnenden Schiebern zur raschen Entleerung (außer bei DGB 140)

Optionen:

- Schnittstelle für Farb-Touch-Screen Bedieneinheit
- Schnittstelle für ModBus
- Montage-Basis
- Basis für Aufstellung auf dem Boden
- kapazitive Sensoren zur Füllstandsmessung

VORTEILE:

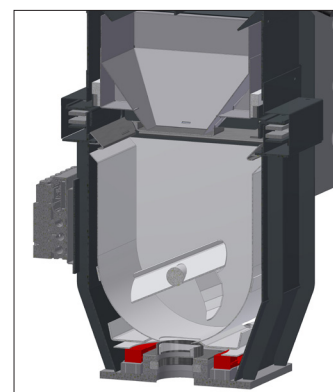
- Standig überwachte Präzision
- automatische Anpassung an Unterschiede im Schüttgewicht
- automatische Nachjustierung
- direkte Eingabe der Prozentanteile
- präzise und verlässliche Steuerung mit einer Genauigkeit von 0,1 %
- effektive Mischung



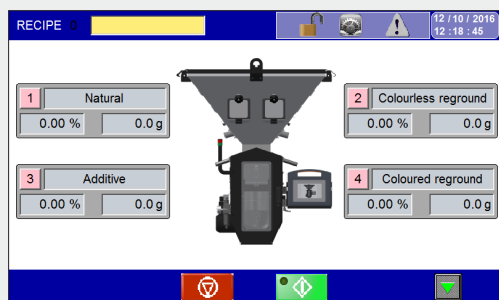
Materialentladung



Sicherheitsgitter



Mischer auf Wägezellen



TECHNISCHE DATEN		DGB140	DGB240	DGB540
Max. Durchsatz (kg/h)	kg/h	200	450	720
Anzahl der Komponenten	N°	2-4	2-4	2-4
Dosierbereich	%	1-100		
Batch	kg	1	2.5	5
Installierte Leistung (kW)	kW	0.3	0.3	0.3
Spannung / Frequenz	V/Hz	230/50-60		
Abmessungen WxDxH	mm	760x701x860	920x92x1100	920x892x1212
Gewicht	kg	85	120	130

Vibrationsrinnen-Dosierer DVM

In vielen Herstellungsprozessen mit Kunststoffmaterialien haben gravimetrische Dosiergeräte eine besonders wichtige Funktion: Sie verwiegen und steuern den exakten Prozentanteil jeder Komponente, die in den Prozess einfließt.

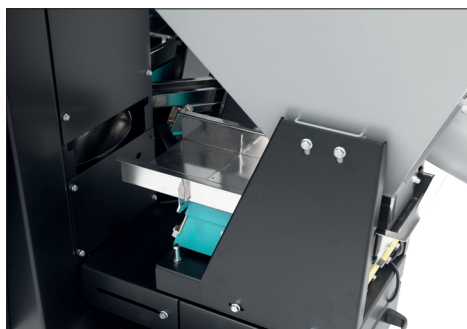
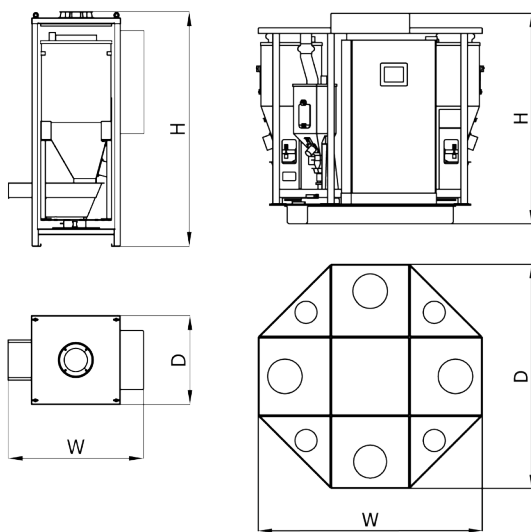
Die Vibrationsrinnen-Dosierer der Serie **DVM** wurden für die automatische und genaue Dosierung von Masterbatches, Additiven, und Kunststoff-Granulaten und Flakes zur Beschickung von Ein- und Zweischnecken-Extrudern entwickelt.

Die Vibrationsrinnen-Dosierer bestehen aus:

- einem kompakten Rahmen für die Aufnahme von 2 bis 8 Dosierstationen
- Dosierstationen für hochpräzise Dosierung auf Beladungszellen mit Vibrationsrinnen von 50mm bis 300mm Breite
- pneumatischen Absperrorganen mit Durchmessern von 100 bis 300mm Durchmesser
- Steuerung S7 300 Siemens PLC mit Farb-Touch-Screen Bedieneinheit

VORTEILE:

- schneller Farbwechsel und rasche Reinigungsmöglichkeit dank kompletter Zugänglichkeit
- Zusammenstellung des Dosiersystems nach Kundenanforderungen
- ideal zur Beschickung von Ein- und Zweischneckenextrudern
- Das "weight-in-loss"-Verwiegesystem zeigt zu jedem Zeitpunkt die Rezeptkomposition und den aktuellen Verbrauch
- Magnet-Gitter am Auslauf jeder Station
- "Profibus" oder "Profinet" interface



Dosierer mit 1 Komponente



Advanced solutions not just equipment



Zentrale Systeme





Advanced solutions not just equipment




PLASTIC SYSTEMS S.r.l.

Via Piovega, 17/D
35010 Borgoricco (PD) - ITALY
T +39 049 9335901
F +39 049 9335905
info@plasticsystems.it


Plastic Systems Shanghai CO. LTD.

No. 3665, Caoying Road, Qingpu, Shanghai, China
T +86 21 59228818
info@plasticsystems.cn
www.plasticsystems.cn


Plastic Systems Latin America

Rua Agenor Aguiar Sobrinho, 2121 G1, B-3
Bairro Geada Limeira S. Paulo - BRASIL
T +19 40421615
info@plasticsystems.it
www.plasticsystems.com.br


PLASTIC SYSTEMS INDIA Private Limited - India

C-311, Orchid Premises Society, Twin arcade C,
Military Road, Marol, Andheri East Mumbai - 400 059, India
T +91-22-29200407
F +91-22-29200408
srane@plasticsystemsindia.com



www.pegasoindustries.com

**PLASTIC
SYSTEMS**

● ● ● ● ● ● ● ● ADVANCED PLASTIC TECHNOLOGIES

www.plasticsystems.it