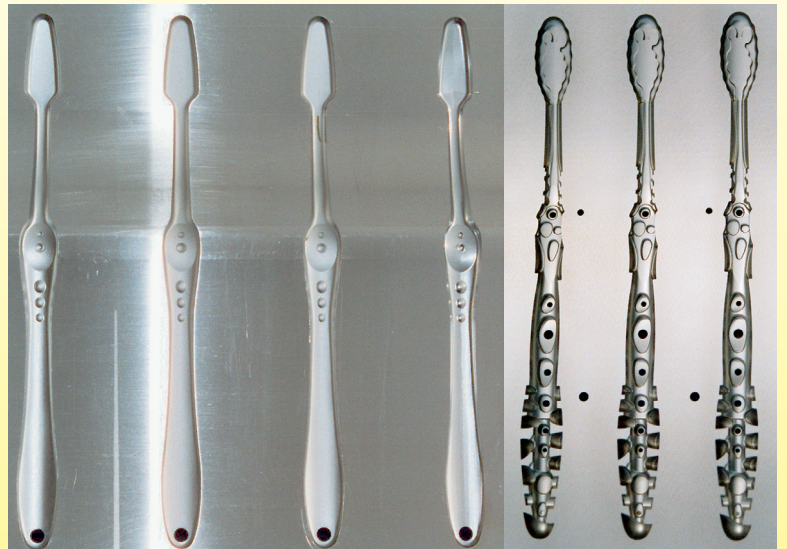


Der Microstrahlfinish nach dem Schleifen, Erodieren und Fräsen (High Speed Cutting) an Stahlformwerkzeugen für die kunststoffverarbeitende Industrie gehört heute zu den Standard-Oberflächenbearbeitungen



Microstrahlanlage PEENMATIC 770S



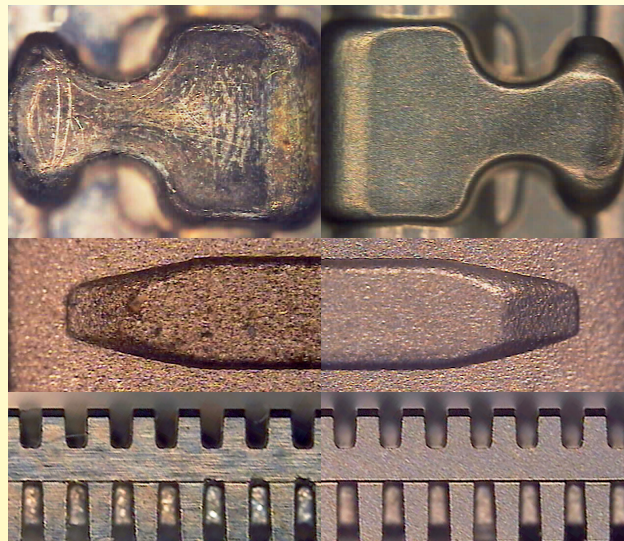
Formwerkzeug aus Stahl 1.2343 für die Produktion von Zahnbürsten (2K)

Bearbeitung

Reinigung und Verdichtung der Oberfläche mit 2-stufiger Microstrahl-Technologie, nach der Stahlbearbeitung an Formwerkzeugen

- Verschmutzte, oxydierte Oberflächen
- Aufgerissenes Grundmaterial
- Gratbildung an den Kanten
- Lunkern und Poren in der Oberfläche

Vorher



Nachher

- Schleifscheibeneinschlüsse entfernen
- Erodierrückstände (Weisse Zone) abstrahlen
- Fräsriefen ausgleichen
- Rauheitswerte reduzieren
- Gleiteigenschaften verbessern
- Bessere Entformbarkeit