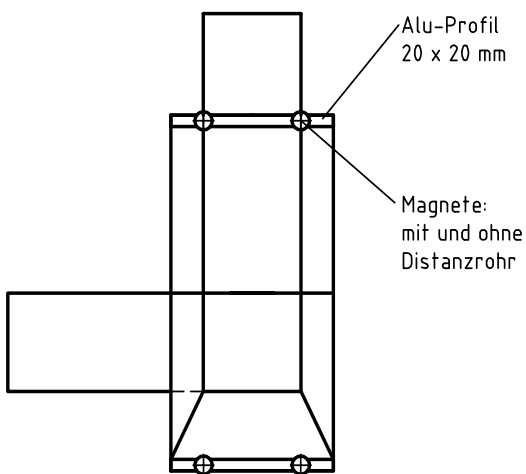
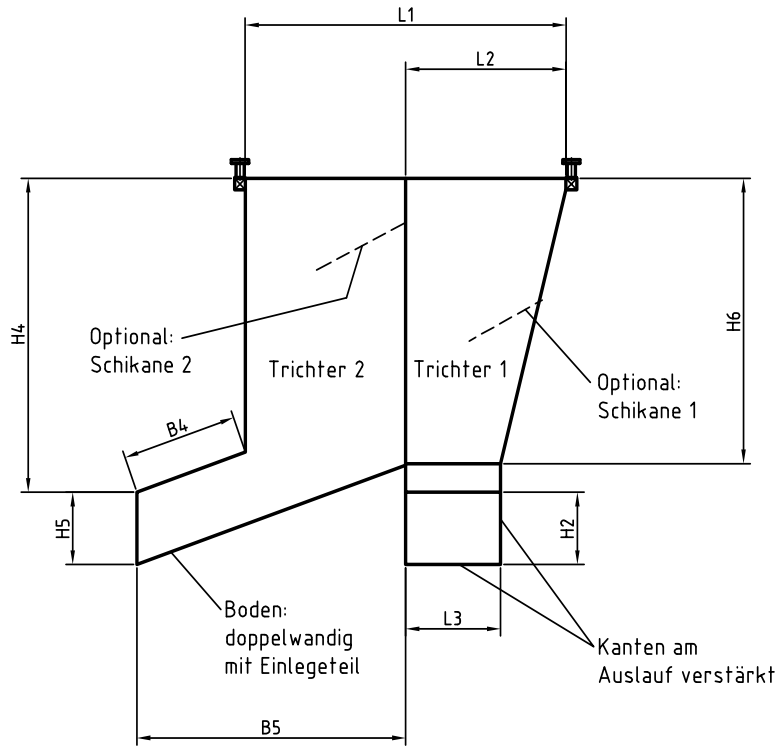
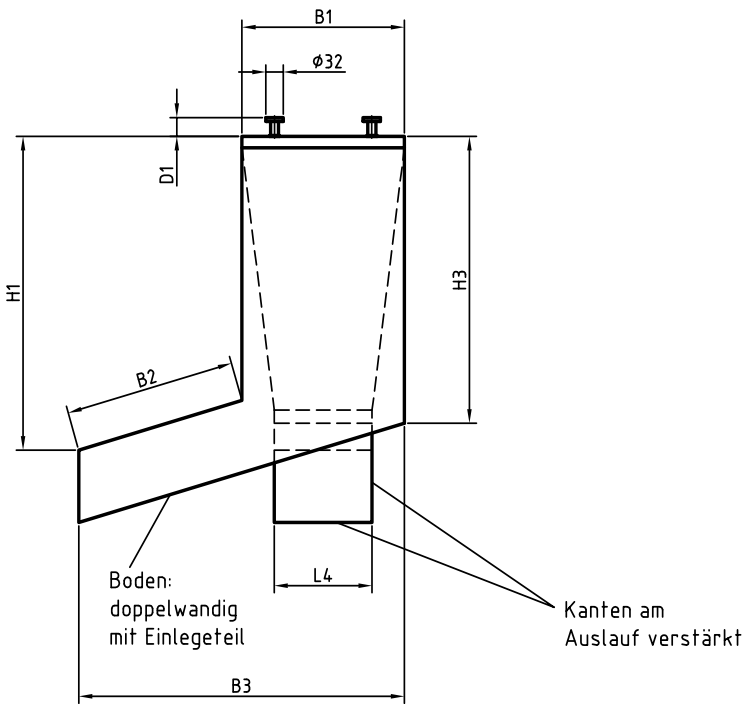


Firma
 Straße, Nr.
 PLZ
 Ort

Ansprechpartner
 Telefon
 E-Mail
 Menge (Stück)



Form- oder Maschinenbettbreite	B1=	mm
Auslauflänge oben (Trichter 1)	B2=	mm
Auslauflänge unten (Trichter 1)	B3=	mm
Auslauflänge oben (Trichter 2)	B4=	mm
Auslauflänge unten (Trichter 2)	B5=	mm
Distanz Unterkante Werkzeug & Oberkante Trichter (min. 8 mm Magnethöhe)	D1=	mm
Höhe Oberkante Trichter bis Oberkante Auslauf (Trichter 1)	H1=	mm
Höhe Auslauf (Trichter 1)	H2=	mm
Körperhöhe (Trichter 1)	H3=	mm
Höhe Oberkante Trichter bis Oberkante Auslauf (Trichter 2)	H4=	mm
Höhe Auslauf (Trichter 2)	H5=	mm
Körperhöhe (Trichter 2)	H6=	mm
Gesamtlänge (Formöffnungsweg)	L1=	mm
Öffnungslänge oben (Trichter 1)	L2=	mm
Auslauflänge (Trichter 1)	L3=	mm
Auslauflänge (Trichter 2)	L4=	mm

Optional:

Schikane 1	Größe der gespritzten Teile (L x B x H)	
Schikane 2		mm
Austauschbarer Boden		

Materialauswahl:

FM100.001 (PE, blau)	FM100.003 (PVC, blau)	FM100.005 (PP, weiß, FDA)
FM100.002 (PVC, silber)	FM100.004 (Kevlar, silber)	FM100.006 (PBT, weiß)